

## Ficha técnica

Fecha de modificación:04.11.2020 - Página 1/2

## RK-1500 Adhesivo Estructural de Acrilato



**Líquido**  
**Fuerza alta**  
**Endurecimiento rápido**

WEICON RK-1500 ofrece altas resistencias a los impactos, al pelado y al cizallamiento.

El sistema consiste de un adhesivo y de un activador que pueden aplicarse con el método No-Mix. Esto facilita el procesamiento ya que se ahorran los trabajos del mezclaje. Debido a su reducida viscosidad, RK-1500 es apto especialmente para pegar grandes superficies.

El adhesivo transparente pega particularmente vidrio, metal y cerámica, entre ellos o consigo mismos.

WEICON RK-1500 puede aplicarse en la construcción de máquinas y aparatos, en construcciones metálicas, en la construcción de vehículos, herramientas y moldes, en la industria de construcción y en la industria de muebles así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

### Datos técnicos

Base	Metil metacrilato
Color después del secado	Amarillento, transparente
Densidad de la mezcla	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad de la mezcla	4.500 mPa·s
Procesamiento	No-Mix
Consistencia	Líquido
Sólido a mano (35% de la fuerza final) después	5 min.
Resistencia mecánica (50% de la fuerza final) después de	8 min.
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +40 °C
Temperatura mínima de secado	+18 °C
Dureza final (100% de la fuerza) después de	24 h
Holgura máxima	0,4 - 0,8 mm
Resistencia a la tracción y al cizallamiento según DIN EN 1465 en:	
Aluminio	20 N/mm <sup>2</sup>
Acero arenado	25 N/mm <sup>2</sup>

### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en este folleto no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Acero Inoxidable	30 N/mm <sup>2</sup>
PC (policarbonato)	10 N/mm <sup>2</sup>
PMMA	8 N/mm <sup>2</sup>
ABS	6 N/mm <sup>2</sup>
PVC rígido	11 N/mm <sup>2</sup>
Plástico reforzado de vidrio	20 N/mm <sup>2</sup>
CFK	27 N/mm <sup>2</sup>
Poliamida 6.6	3 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +130 (corto tiempo) hasta +180 °C
Código ISSA	75.629.53
Código IMPA	812992

### Preparación de la superficie

Para obtener una perfecta adherencia es generalmente necesario que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON). Un tratamiento mecánico previo de las superficies, por ejemplo, un lijado o por chorro de arena, puede aumentar considerablemente la adhesión. Algunos plásticos, especialmente las poliamidas, el PTFE o los poliolefinos, sólo pueden ser pegados después de un pretratamiento especial de la superficie, p. ej. plasma de baja presión, corona o el flameado.

### Procesamiento

#### Procesamiento del Activador RK

El Activador RK debe aplicarse (con pincel, pulverizador, inmersión) en una o en ambas superficies a pegar, según el grosor de la ranura. Si se trata de ranuras de máx. 0,4 mm, es suficiente untar sólo una superficie, si la ranura es de máx. 0,8 mm y/o si se trata de superficies ásperas, porosas así como pasivas (cromo, níquel, etc.), es necesario untar ambas superficies.

Si se trata de superficies lisas de plástico o metal, se requieren aprox. 30 g/m<sup>2</sup> de Activador, si las superficies son ásperas y porosas se requieren hasta 150 g/m<sup>2</sup> de Activador. El mínimo tiempo de evaporación a la temperatura ambiental (+20°C/+68°F) es de cinco minutos.

Una ventaja esencial respecto a otros sistemas de adhesivos consiste en que las piezas de trabajo untadas pueden almacenarse hasta 30 días a la temperatura ambiental (+20°C), sin que el Activador pierda su eficiencia.

#### Procesamiento del Adhesivos RK

El adhesivo se aplica sólo en una superficie y normalmente en la superficie que no está untada con el Activador. La ranura de pegamiento puede tener hasta 0,80 mm de grosor (sólo si se aplica el Activador sobre ambas superficies). En juntas de pegado de 0,15 hasta 0,25 mm de anchura se obtienen las mayores resistencias a la tracción y al cizallamiento.

Las superficies lisas de plástico y metal requieren aprox. 180 g/m<sup>2</sup> de adhesivo, superficies rugosas y porosas de hasta 300 g/m<sup>2</sup>.

#### Temperatura de procesamiento

La aplicación debe tener lugar a la temperatura ambiental (aprox. +20°C). Mayores temperaturas, por ejemplo +40°C, acortan los

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae  
www.weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za  
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg  
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it

**Ficha técnica**

Fecha de modificación:04.11.2020 - Página2/2

tiempos de posicionamiento y endurecimiento en aprox. 30%; a temperaturas menores (alrededor de +10°C) aumentan los tiempos en aprox. 50%, a partir de +5°C prácticamente ya no tiene lugar reacción alguna.

**Almacenamiento**

Los adhesivos estructurales WEICON RK pueden conservarse almacenados en lugares secos por lo menos 12 meses a una temperatura ambiental constante de aprox. +20°C. Si las temperaturas fluctúan entre +1°C y +7°C, puede prolongarse la conservabilidad hasta 24 meses. Esto rige para los envases originales cerrados que no están expuestos a la irradiación solar directa ni indirecta. Si la temperatura de almacenaje supera los +40°C y la humedad es alta, se reduce la estabilidad a 6 meses.

**Seguridad y salud**

En el procesamiento de los productos WEICON es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

**Envases disponibles:**

10563860-36	RK-1500 Adhesivo Estructural de Acrilato 60 g
10563330	RK-1500 Adhesivo Estructural de Acrilato 310 g
10563800	RK-1500 Adhesivo Estructural de Acrilato 1,0 kg
10563906	RK-1500 Adhesivo Estructural de Acrilato 6,0 kg

**Productos complementarios**

10653050	Pistola Dosificadora Easy-Mix D 50, D50
10953001	Espátula de Procesamiento, corta
10953003	Espátula de Procesamiento, larga
13955050	Aplicador para Primer,

**Nota**

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en este folleto no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae  
www.weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za  
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg  
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it