

Ficha técnica

Fecha de modificación:17.08.2020 - Página1/1

Spray Zinc-Alu



Se usa de preferencia para reparar galvanizaciones dañadas Adaptado al tono de color de galvanizaciones en caliente

El Spray Zinc-Alu WEICON ofrece una protección permanente de las superficies metálicas contra el óxido y la corrosión. Forma una capa protectora adherente de secado rápido que es resistente a numerosos productos químicos.

El Spray Zinc-Alu puede aplicarse para reparar galvanizaciones dañadas con un color ajustado y para revestir lugares de soldadura y taladros.

Datos técnicos

Color	Adaptado a la galvanización en caliente
Rango de trabajo	Interiores y exteriores
Aglomerante	Resina de acrilato
Pigmento	Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio
Pureza de los pigmentos	aprox. 99,5% Al / aprox. 94,0% Zn
Proporción de metal en la película seca aprox.	51 %
Peso específico	0,9 - 1,0 g/cm ³
Imprimación recomendada	Spray Zinc
Temperatura de procesamiento	de +5 hasta +35 (óptimamente de +18 hasta +35) °C
Consumo con 1,5 pasadas en cruz aprox.	150 ml/m ²
Espesor de la capa con 1,5 pasadas en cruz aprox.	20 -40 µm
Seco al polvo después de	15 Min.
Secado final después de	12 h
Pintable después de	12 h
Resistente a la abrasión sí/no	Resistente a la abrasión
Corte reticular DIN 53151 / ISO 2409	Corte reticular GT 0 hasta GT 1
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	>450 h
Prueba de flexión alrededor de un mandril (DIN ISO 1519)	No se presentan fisuras
Pintado de acabado	No necesario
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en este folleto no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Resistencia a la temperatura	-50 hasta +300 °C
Código IMPA	450810

Preparación de la superficie

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

Almacenamiento

Contenedor bajo presión. Proteger de temperaturas mayores de +50°C y de la luz directa del sol.

Seguridad y salud

En el procesamiento de los productos WEICON es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Envases disponibles:

11002400-36 Spray Zinc-Alu 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it