

WEICON Súprava na opravu bazénov

spoľahlivé vytvrdzovanie aj pod vodou | spracovanie na mokrých povrchoch | veľmi dobrá príľnavosť

WEICON Súprava na opravu bazénov je vhodná najmä na rýchle opravy pod vodou. Veľmi dobrá príľnavosť umožňuje spracovanie na mokrých povrchoch. Rýchle vytvrdzovanie podporuje napríklad opravy obkladačiek, dlaždíc a mozaiky.

Charakteristika

Základ	epoxid
Plnivo	minerálne
Konzistencia	pasta
Farba	biela
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote 36 mes.

Spracovanie

Teplota pre spracovanie	+15 °C až +40 °C
Teplota komponentov	>3°C nad rosným bodom
Pomer miešania podľa hmotnosti	100:83
Pomer miešania podľa objemu	100:95
Viskozita zmesi	pri +25 °C 550.000 mPa·s
Hustota zmesi	1,5 g/cm³
Spotreba	hrúbka vrstvy 1,0 mm 1,5 kg/m²
Maximálna hrúbka vrstvy	10 mm

Vytvrdzovanie

Doba spracovateľnosti	pri 20 °C, 500 g dávka	30 minút
Čas pre následnú vrstvu	(35 % pevnosť)	7 hod.
Mechanicky zaťažiteľné po	(80 % pevnosť)	12 hod.
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť)	36 hod.
Zmrštenie		0,12 %

Mechanické vlastnosti

- určené po vytvrdnutí pri		24 h izb.tepl. + 4 h 60 °C
Pevnosť v ťahu	DIN EN ISO 527-2	31 MPa
Predĺženie po pretrhnutí (ťah)	DIN EN ISO 527-2	9,0 %
Tvrdosť (Shore D)	DIN ISO 7619	75±3

Tepelné vlastnosti

Teplotná odolnosť	-35 °C až +160 °C
-------------------	-------------------

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Úspešná aplikácia WEICON Súpravy na opravu bazénov závisí od dôkladnej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Usadeniny všetkých druhov, riasy a zelené usadeniny, prach, špina a hrdza majú negatívny vplyv na príľnavosť. Pred použitím súpravy WEICON Súpravy na opravu bazénov je preto potrebné dodržiavať nasledujúce body:

Miesta lepenia alebo opravy musia byť zbavené všetkých nečistôt, prachu, hrdze, oxidov, farieb a iných cudzích telies alebo zvyškov.

Hladké a obzvlášť silne znečistené povrchy by sa mali ošetriť aj mechanicky, napr. brúsením alebo kefovaním (Bristle Blaster).

Po akejkol'vek mechanickej predúprave by sa mal povrch starostlivo očistiť od prachu napríklad pomocou vysávača a kefy. Chráňte povrch pred ďalším znečistením až do nanesenia náteru.

Po predúprave povrchu by sa mala čo najskôr (do jednej hodiny) začať aplikácia WEICON Súpravy na opravu bazénov.

Miešanie

Najprv živicu voľne premiešajte. Potom miešajte živicu a tužidlo pri teplote +20° C (68° F) najmenej štyri minúty, bez vytvárania bublín. Na tento účel môžete použiť priloženú špachtľu. Zložky by sa mali miešať, kým sa nedosiahne homogénna zmes.

Miešací pomer oboch zložiek je potrebné presne dodržať, inak sa budú fyzikálne hodnoty značne líšiť (max. odchýlka +/- 2 %).

Zmiešajte len toľko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 30 minút. Uvedená doba spracovateľnosti sa vzťahuje na množstvo materiálu 500 g a teplotu materiálu 20°C (68° F). Pri zmiešaní väčších množstiev alebo pri vyšších teplotách spracovania dochádza k rýchlejšiemu vytvrdzovaniu v dôsledku reakčného tepla typického pre epoxidové živice.

Nanášanie

Pri aplikácii odporúčame teplotu okolia 20 °C. WEICON Súpravu na opravu bazénov intenzívne zapracujte do povrchu pomocou aplikačnej špachtle tenký podkladový náter krížovým pohybom, aby ste dosiahli maximálnu príľnavosť. Pomocou tejto techniky epoxidová živica dobre preniká do všetkých trhlín a hĺbok nerovností. Ďalšiu aplikáciu je možné potom vykonať priamo štetcom, alebo penovým valčekom, až do požadovanej hrúbky vrstvy. Dôležité je zabezpečiť rovnomernú aplikáciu bez vzduchových bublín. Ak sa má WEICON Súprava na opravu bazénov použiť ako náter, odporúča sa vyhladiť povrch pomocou PE fólie a gumového valčeka.

Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 36 hodinách pri teplote 20°C (68°F). Pri nižších teplotách možno vytvrdzovanie

urýchliť rovnomerným zahrievaním až do max. 40 °C. Vyššie teploty skracujú dobu vytvrdzovania. Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10°C (50°F) oproti izbovej teplote (20°C/68°F) skráti dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod 16°C (61°F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod 5°C (41°C) neprebieha žiadna reakcia.

Skladovanie

Systémy epoxidových živíc skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +28°C. Otvorené nádoby sa musia spotrebovať do 6 mesiacov.

Doporučené príslušenstvo

hladidlo, stierka

PE fólia 0,2 mm

gumový valec

utierky nepúšťajúce vlákna

priemyselný vysávač

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte:



Upozornenie

Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.