

WEICON Havuz Tamir Seti

su altında güvenilir kürlenme | ıslak yüzeylerde işleme | çok iyi yapışma

WEICON Havuz Onarım Kiti özellikle su altında hızlı onarım çalışmaları için uygundur. Çok iyi yapışma özelliği ıslak yüzeylerde işlem yapılmasını sağlar. Hızlı kürlenme, örneğin fayans, karo ve mozaik karolar üzerindeki onarım çalışmalarını destekler.

Teknik bilgiler

Baz	Epoksi
Dolgu maddesi	mineral
Kıvam	Macunsu
Renk	beyaz
Minimum depolama	oda sıcaklığında 36 ay

İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:83
Hacme göre karıştırma oranı	100:95
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 550.000 mPa.s
Karışımın yoğunluğu	1,5 g/cm³
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm 1,5 kg/m²
Maksimum katman kalınlığı	10 mm

Sertleşme

Kap ömrü	20 °C'de, 500 g malzeme	30 dk.
Sonraki katman zamanı	(Gücün %35'i)	7 sa.
Mekanik yük kaldırılma süresi	(gücün %80'si)	12 sa.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	36 sa.
Büzülme		0,12 %

Sertleşme sonrası mekanik özellikler

-Kürlenme koşulu	24 h RT + 4 h 60 °C
Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2 31 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2 9,0 %
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619 75±3

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-35 °C ile +160 °C arası
-------------------	--------------------------

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işlemi

WEICON Havuz Tamir Seti'nin başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Her türlü tortu, yosun ve yeşil tortular, toz, kir ve pas, yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Havuz Tamir Seti'ni kullanmadan önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırma veya onarım alanları her türlü kir, toz, pas, oksit, boya ve diğer yabancı cisim veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeyler de mekanik olarak, örneğin zımparalama veya fırçalama (Bristle Blaster) yoluyla işlenmelidir.

Herhangi bir mekanik ön işlemden sonra, yüzey örneğin bir elektrikli süpürge ve fırça kullanılarak tozdan dikkatlice temizlenmelidir. Kaplama uygulanana kadar yüzeyi daha fazla kirlenmeye karşı koruyun.

Yüzey ön işleminden sonra WEICON Pool Repair-Kit uygulamasına mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68°F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmaktan karıştırın. Ekteki spatula bu amaç için kullanılabilir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır.

Bileşelerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2).

30 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.

Uygulama

Uygulama için 20 °C'lik bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. WEICON Havuz Tamir Seti'ni uygulama spatulası ile yüzeye yoğun bir şekilde sürün ve maksimum yapışma elde etmek için çapraz hareketlerle ince bir ön kaplama elde edin. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığında uygulanabilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. WEICON Havuz Tamir Seti kaplama olarak kullanılacaksa, yüzeyin bir PE film ve kauçuk rulo kullanılarak düzeltilmesi önerilir.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 36 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar eşit ısı uygulanarak kürlenme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/ 68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °C) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Depolama

WEICON epoksi reçine sistemleri oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 6 ay içerisinde tüketilmesi gerekmektedir.

Önerilen ekipmanlar

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kauçuk rulo

Toz bırakmayan bez

endüstriyel elektrikli süpürge

QR Kodu okutun:



Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.