

# WEICON 泳池维修套装

在水下也能稳定固化 | 可在潮湿表面上操作 | 粘附效果十分出色

此款WEICON 泳池修补套装特别适用于水下的快速维修。其绝佳的附着力确保其可在潮湿表面上直接使用。而其迅速固化的特性则使其适用于地砖、瓷砖和马赛克砖等的修缮工作。

特性		
基础成分		环氧树脂
填充材料		矿物质
质地		膏状
颜色		白色
保质期	室温下	36个月
操作		
操作温度		+15°C 至 +40°C
工件温度		高于露点3°C以上
混合比例 (重量比)		100:83
混合比例 (体积比)		100:95
混合物粘度	+25 °C环境温度	550.000 mPa·s
混合物密度		1,5 g/cm <sup>3</sup>
消耗量	涂层厚度1.0 mm	1,5 kg/m <sup>2</sup>
最大层厚		10 mm
固化		
可操作时间	20 °C, 用量为500g	30分钟
覆涂所需等待时间	(35%强度)	7小时
达到机械负载强度所需时间	(80%强度)	12小时
最终固化所需时间	(100%强度)	36小时
收缩		0,12 %
固化后机械性能		
测试于在以下条件下固化后		24 h 室温 + 4 h 60 °C
拉伸强度	DIN EN ISO527-2	31 MPa
断裂伸长率 (拉伸)	DIN EN ISO527-2	9,0 %
邵氏硬度D	DIN ISO 7619	75±3
热值		
耐温范围		-35°C 至 +160°C

## 使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 ([www.weicon.cn](http://www.weicon.cn)) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

## 表面预处理

想要让WEICON 泳池维修套装发挥其理想效果，就必须仔细做好表面预处理，因为这是整体效果的决定性因素。各种沉积物、藻类和绿藻斑、灰尘、污垢和锈迹都会对粘附力产生负面影响。因此，在使用 WEICON 泳池维修套装前，需注意以下几点：

待粘接或待修复的部位需无任何脏污、灰尘、锈渍、氧化物、油漆，以及其他异物或残余物。

光滑表面和严重脏污表面需要额外使用机械方式进行表面预处理，例如打磨或 (使用Bristle Blaster) 刷洗。

每次机械预处理后，都要用吸尘器或刷子等工具仔细清除材料表面上的粉尘，并且在涂层操作开始前保护其免受再次污染。

表面预处理结束后，应 (在一小时内) 尽快开始 WEICON WEICON 泳池维修套装的涂覆操作。

## 混合

首先，轻轻搅拌树脂。然后，将树脂与固化剂混合，在 20 °C (68 °F) 下充分搅拌至少4分钟，其间避免气泡产生。为此，可使用随货配备的处理抹刀。应持续搅拌，直至两个组份均质混合。

两个组分的混合比例应严格遵守，否则将产生物理属性的严重偏差 (所允许的最大偏差为+/-2%) 。

此外，混合操作需取量适当，即每次仅取在30分钟的可操作时间内能完成的量来进行混合。数据表中所提供的可操作时间指的是20 °C (68 °F) 环境下，混合500 g产品的情况。混合的量更多或操作温度更高，则固化速度更快，这是由环氧树脂典型的放热反应决定的。

## 涂抹

建议在温度为20°C的环境中进行操作。为实现最大粘附力，应使用处理抹刀将WEICON 泳池维修套装以密集的十字交叉方式在待处理表面上涂上一个薄薄的打底层。该涂抹方式能让环氧树脂很好地渗透到所有的裂缝和粗糙纹理中。打底层完成后，便可将产品继续涂抹至所需厚度。操作时需注意均匀涂抹、避免气泡产生。WEICON 泳池维修套装也可作为材料保护涂层使用，此时建议使用PE薄膜和橡胶滚筒将涂层进行平滑化处理。

## 固化

20 °C (68 °F) 的环境下，最晚36小时后达到最终强度。遇到低温时，可对工件进行均匀加热以加快固化，最高可加热至40°C (104°F) 。而更高温度则会缩短固化时间。经验中得出的规律是：以室温20 °C (68 °F) 为基准，温度每升高10 °C (50 °F) ，固化时间会缩短一半。温度在16 °C (61 °F) 以下时，固化会延迟；降至5 °C (41 °C) 左右时，则几乎不再发生反应。

## 储藏

WEICON 环氧树脂产品应室温干燥储存。未开封的产品可在+18 °C至+28 °C的条件下储存。而开封的产品则必须在六个月内使用完毕。

## 建议使用的辅助工具

刮板, 处理抹刀  
PE薄膜, 0.2mm  
橡胶滚轮

无纺布  
工业吸尘器

此处进入产品主页

